



Nell'ambito industriale vi sono molteplici possibilità di applicazione di formulati resinosi:

- ✓ Antipolvere e silicati
- ✓ Pellicola
- ✓ Pellicola spessa
- ✓ Multistrati
- ✓ Massetti epossidici
- ✓ Autolivellanti industriali

Trattamento antipolvere:

pavimentazioni con caratteristica di antipolvere; effetto trasparente. Parzialmente impermeabili ad oli e liquidi. Idonee al transito di mezzi gommati leggeri. Prestazioni richieste: antipolverosità.



Trattamenti silicati di litio:

trattamento liquido di silicati di litio superficiale, con effetto consolidante per pavimenti in calcestruzzo. Consente di aumentare la durabilità della pavimentazione, attraverso il benefico effetto dei sali di litio. Aumenta la resistenza all'abrasione e alle graffiature.



Pellicola e pellicola spessa:

pavimentazione pigmentata, con caratteristiche di antipolvere e antiscivolo. Parzialmente impermeabile ad oli e liquidi.

Idonea al transito di mezzi gommati leggeri.

Spessori: 200/300 micron.

Prestazioni: antipolverosità, resistenza all'abrasione leggera, omogeneità cromatica.



Multistrati:

sistema epossidico multistrato, con il quale è possibile ottenere rivestimenti di pavimentazioni industriali, con elevate resistenze chimiche. Impermeabili agli oli ed agli agenti aggressivi; resistenti a frequenti lavaggi e all'usura causata da carrelli e mezzi in movimento.

Possibilità di ottenere un marcato effetto antisdrucciolo.

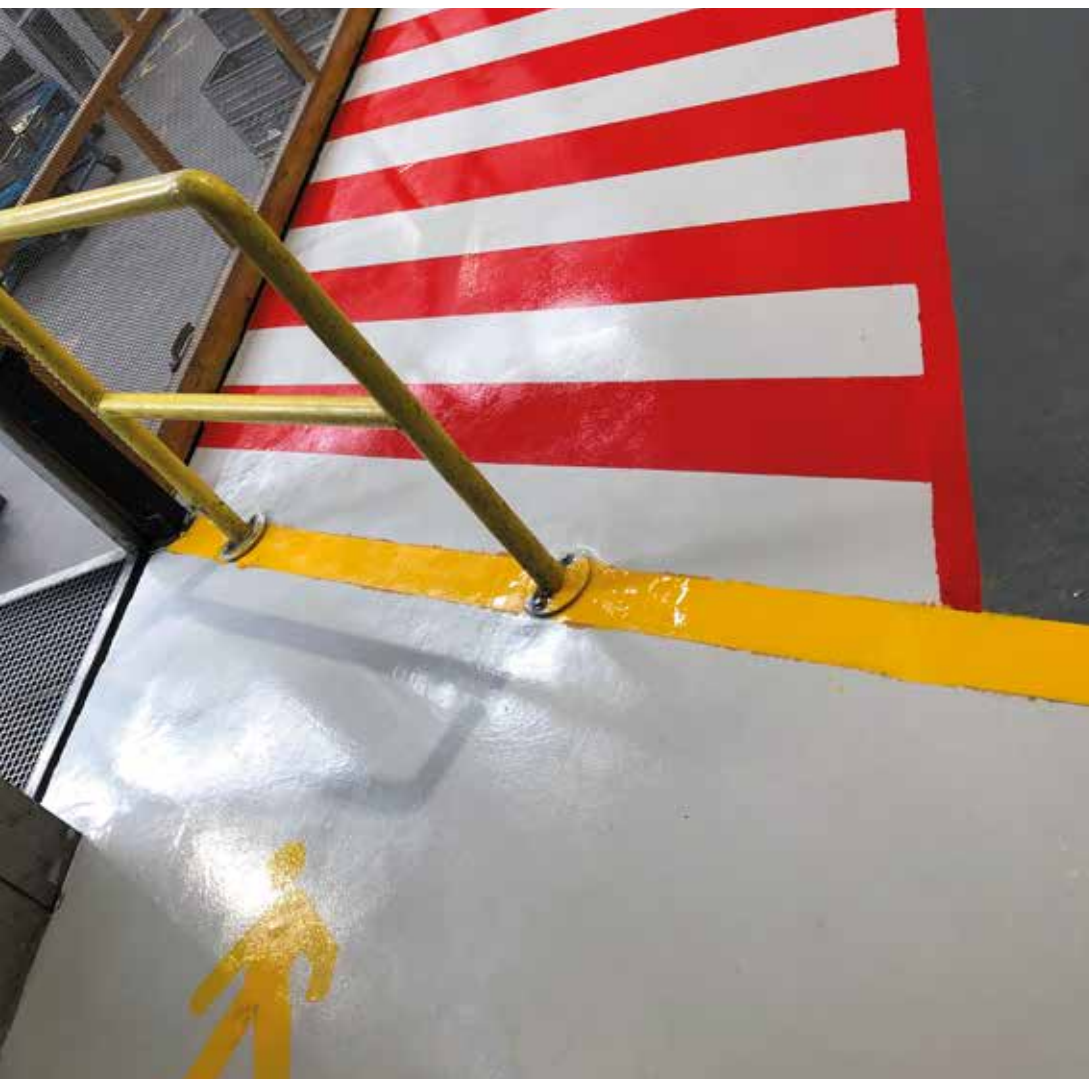


Massetti epossidici:

Sistema epossidico a malta spatolata per
pavimentazioni industriali.

Fino a 15 mm di spessore.

Ottimo per il recupero di vecchie pavimentazioni.



Autolivellanti industriali:

Malta autolivellante ad indurimento ultra rapido.

Per realizzare pavimentazioni resistenti.

Spessori da 5 a 40 mm.